

Ir más allá con el XAAR Nitrox

Desarrollado por ImagineX, el Xaar Nitrox ofrece una productividad y un rendimiento sin precedentes, para que pueda abordar las aplicaciones más difíciles.

Impresión rápida

Imprima más rápido con el Xaar Nitrox. Funciona a 48kHz* y gracias a la capacidad integrada de conectar e imprimir, la instalación y la configuración son fáciles, por lo que podrá empezar a trabajar a toda velocidad en cuestión de minutos.

- Imprime a 48kHz*, con una velocidad de 1,7 m/s (100 m/min) en alta resolución de 720 ppp.
- Usando el sistema de alineación del cabezal, este puede integrarse fácilmente en la barra de impresión y la Tecnología AcuChp de Xaar permite la configuración automatizada, haciendo que el proceso sea rápido, fácil y confiable.
- La Tecnología TF proporciona el mayor caudal de fluido que pasa por detrás de los inyectores, lo que garantiza el cebado y el arranque instantáneos; esto evita retrasos y el excesivo desperdicio de fluidos a través de la purga repetida antes de que la impresión pueda comenzar.
- La tecnología de Alta Depositación con sus elevados niveles de descarga proporciona volúmenes de fluido muy altos en una sola pasada, aumentando así la productividad general. Esto es útil para la impresión de barnices densos para conseguir acabados táctiles así como para efectos de brillo y adhesivos en baldosas de cerámica.
- Para aplicaciones de fluidos funcionales, la Tecnología de Alta Depositación ofrece una mayor productividad de impresión que acelera la velocidad de construcción de piezas. Esto hace posible imprimir una gama más amplia de fluidos, incluyendo materiales de mayor viscosidad, y en última instancia, da lugar a una mejor funcionalidad en las piezas 3D.

Impresión perfecta

El nuevo Xaar Nitrox ofrece una uniformidad de impresión insuperable, para que pueda imprimir perfectamente a la primera y en todo momento.

- El sistema de recirculación de tinta de la Tecnología TF es una solución única y técnicamente superior que minimiza las variaciones de temperatura a lo largo del cabezal; el calor se elimina directamente desde el interior de los canales del activador, eliminando prácticamente las variaciones de densidad de la impresión. El fluido está en constante movimiento, evitando así la sedimentación y el bloqueo de los inyectores, especialmente con tintas muy pigmentadas. Las burbujas de aire y las partículas no deseadas presentes en la tinta se eliminan, lo que mejora radicalmente la confiabilidad incluso en los entornos industriales más severos.
- La Tecnología AcuChp, combinada con los pequeños tamaños de volumen de las gotas, mejora la uniformidad de la impresión y la colocación de las mismas, creando resoluciones de imagen de alta definición para obtener tonos de piel, degradados y colores más suaves. Esto es excelente para aplicaciones gráficas y de etiquetas, además de permitir detalles finos y características para aplicaciones de fluidos funcionales, como la impresión de PCB.

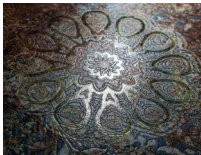
Imprimir casi todo

El Xaar Nitrox presenta el rango de aplicación más amplio y puede gestionar la mayor gama de fluidos, lo que significa que se puede utilizar para imprimir casi cualquier cosa.

- La arquitectura de fluidos abierta de Xaar y la Tecnología TF facilitan la impresión en múltiples orientaciones. En consecuencia, el Xaar Nitrox imprime de forma extremadamente confiable, ya sea en modo vertical u horizontal, o incluso cuando lo mueve un brazo robótico con velocidades de aceleración y desaceleración.
- La Tecnología de Ultra Alta viscosidad permite utilizar fluidos de alrededor de 100cP a la temperatura de inyección. La capacidad de depositar fluidos con una mayor carga de partículas y tamaños de partículas grandes ofrece ventajas como la impresión de una mayor gama de colores, alta opacidad y materiales de peso molecular más elevado para aplicaciones de fabricación avanzada e impresión 3D.

Aplicaciones

Fabricación de aditivos
Baldosas de cerámica
Decoración
Impresión de fluidos
funcionales
Vidrio
Sector Gráfico
Etiquetado
Laminados
Empacados
Impresión de PCB
Impresión de productos



Xaar Nitrox Core

Para aplicaciones de impresión que utilizan tintas con base de aceite, como en la decoración de baldosas.

Xaar Nitrox Pro

Para aplicaciones de impresión con requisitos de fluidos más exigentes, como en la impresión de vidrio. Compatible con tintas con base de aceite y disolvente, fritas de vidrio y sales solubles.

Xaar Nitrox Elite

Para imprimir hasta 48kHz con una precisión de colocación de gotas y una uniformidad de impresión excepcionales para conseguir imágenes de alta calidad. El Xaar Nitrox Elite está diseñado para aplicaciones como gráficos y etiquetas para exposición que utilizan tintas UV, con base de aceite y base de disolvente, además de fritas de vidrio y sales solubles. También es el cabezal de impresión perfecto para fluidos funcionales y aplicaciones 3D debido a la amplia gama de materiales compatibles y a los pequeños volúmenes de las gotas.

Configurador de productos

| | Xaar Nitrox Core | | | Xaar Nitrox Pro | | | Xaar Nitrox Elite | | | | | | |
|---|------------------|----------|-----------|-----------------|---|----------|-------------------|-----------|--|----------|----------|-----------|-----------|
| Características | | | | | | | | | | | | | |
| Tecnología TF | | • | | | • | | | | | • | | | |
| Xaar AcuChp | | • | | | • | | | | | • | | | |
| XaarDOT | | • | | | • | | | | | • | | | |
| XaarGuard | | • | | | • | | | | | • | | | |
| Filtro en línea | | • | | | • | | | | | | | | |
| Extra opcional | | | | | | | | | | | | | |
| Filtro UV línea | | | | | | | | | | • | | | |
| Personalización | | • | | | • | | | | | • | | | |
| Posibilidad de reparación | | • | | | • | | | | | • | | | |
| Solidez de los materiales | | | | | | | | | | | | | |
| Con base de aceite | | • | | | • | | | | | • | | | |
| Fritas de vidrio | | | | | • | | | | | • | | | |
| Sales solubles | | | | | • | | | | | • | | | |
| Con base de disolvente | | | | | • | | | | | • | | | |
| Capas UV curables | | | | | | | | | | • | | | |
| Decoración UV curable | | | | | | | | | | • | | | |
| Rendimiento | | | | | | | | | | | | | |
| Tamaños de gota * [pL] | | 6 | 12 | 40 | | 6 | 12 | 40 | | 3 | 6 | 12 | 40 |
| Frecuencia máxima hasta (kHz) | | 36 | 36 | 24 | | 36 | 36 | 24 | | 48 | 48 | 48 | 24 |
| Máxima productividad (g/ m ²) | | | | | | | | | | | | | |
| @1,3g/ cm ³ | | 11 | 22 | 42 | | 11 | 22 | 42 | | 6 | 12.5 | 25 | 42 |
| Alta Depositación (g/ m ²) | | | | 120 | | | | 120 | | | | | 120 |
| Capacidad de alineación | | | | | | | | | | | | | |
| X-Datos en el primer inyector de impresión (µm) | | ±10 | ±20 | ±20 | | ±5 | ±5 | ±10 | | ±5 | ±5 | ±5 | ±10 |
| Del primero al último inyector de impresión (µm) | | ±4 | ±11 | ±11 | | ±4 | ±4 | ±11 | | ±4 | ±4 | ±4 | ±11 |
| Línea central en paralelismo con la primera fila (µm) | | ±50 | ±50 | ±100 | | ±50 | ±50 | ±50 | | ±50 | ±25 | ±25 | ±50 |
| Precisión de puntos | | | | | | | | | | | | | |
| X [3°] | | •• | •• | • | | ••• | ••• | •• | | •••• | •••• | ••• | •• |
| Y [3°] | | • | • | • | | • | • | • | | •• | •• | •• | •• |
| Uniformidad de impresión | | | | | | | | | | | | | |
| Variación de uniformidad de los puntos (%) | | • | • | • | | •• | •• | • | | ••• | ••• | •• | • |

• Un mayor número de puntos significa una mayor capacidad sobre un menor número de puntos, no es lineal