



Der Xaar 2001+ Druckkopf

Der Druckkopf von heute mit den vielseitigsten Möglichkeiten für das Bedrucken von Keramik überhaupt

Der Xaar 2001+ Druckkopf

Der Druckkopf von heute mit den vielseitigsten Möglichkeiten für das Bedrucken von Keramik überhaupt

Mit drei Varianten, 720 dpi Auflösung und einzigartiger High Laydown Technologie (Technologie für extrem hohen Farbauftrag) ist Xaar 2001+ die einzige Druckkopffamilie, mit der Sie alle Anforderungen für das dekorative Bedrucken von Keramik bewältigen und Sondereffekte erzielen können.



Gestochen scharf

Geben Sie besondere Merkmale wie z.B. Venen von Gesteinen, Sand und die subtilen Farbabstufungen wieder, wie man sie im Onyx und Marmor findet.

Auflösung 720 dpi



Kräftige Farben

Drucken Sie lebendige Designs in leuchtenden Farben für maximale Wirkung.

Farbauftrag bis zu 40 g/m² bei einer Liniengeschwindigkeit von 25 m/min. mit dem Xaar 2001+ GS12C



Überragende Effekte

Rücken Sie Ihre Fliesen mit Effekten wie Glanz, Haftmassen, Brillant- und Metallic-Tönen in den Vordergrund.

Bis zu 170 g/m² bei einer Liniengeschwindigkeit von 25 m/min. mit dem Xaar 2001+ GS12C und Technologie für hohen Farbauftrag

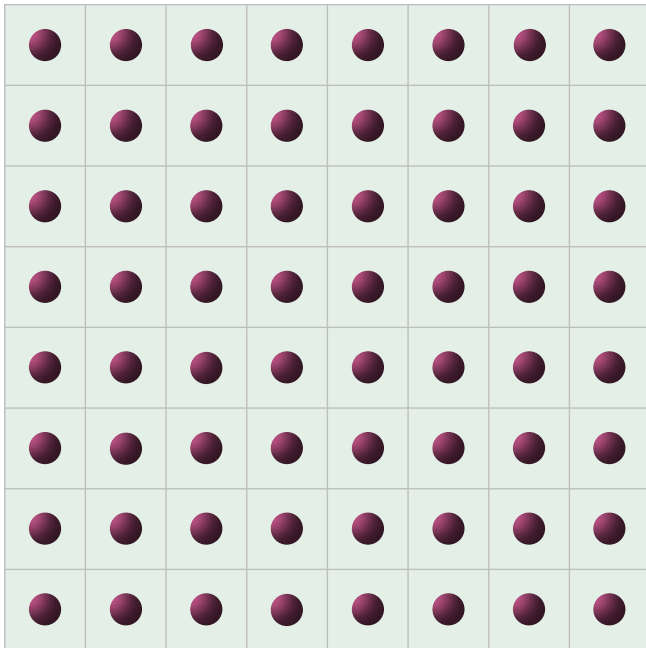
„Der Xaar 2001+ bietet überlegen Druckqualität. Die erreichbaren Farbabstufungen, die sich mit einem prozentual geringen Farbauftrag erreichen lassen, sind ein besonders charakteristisches Merkmal. „Das ist besonders interessant, weil es dem Fliesenhersteller gestattet, selbst besonders subtile Abstufungen von Gesteinsfarben genau wiederzugeben.“

Hardik Vaidya, Krishna Colour Chem (Esmalglass Itaca- Partner, Indien)

Praktisch unschlagbare Druckqualität

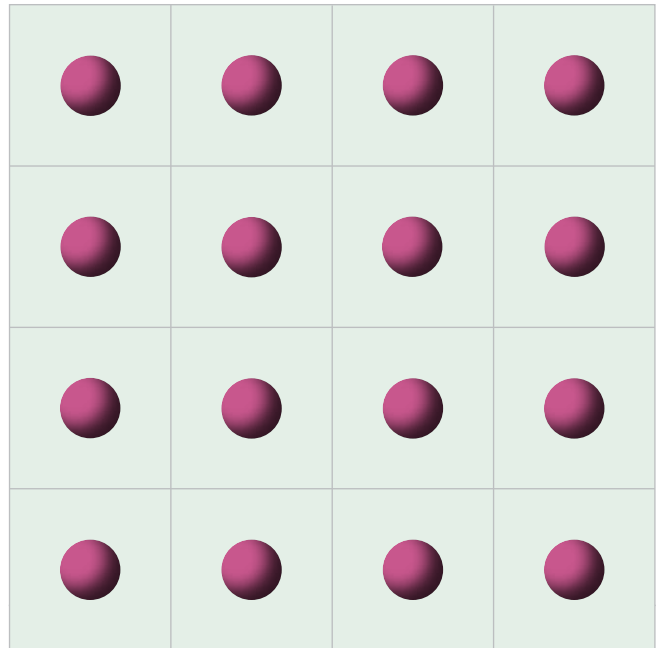
Mit einer Farbauflösung von 720 dpi setzt der Xaar4 2001+ neue Qualitätsmaßstäbe für das dekorative Bedrucken von Keramik; jetzt können Sie Fliesen produzieren, die sich deutlich von Wettbewerbsprodukten abheben.

Xaar 2001+ GS12C



720 x 720 dpi, 12 pL Farbtropfen
13 g/m², 25 m/min Durchlaufgeschwindigkeit

Der 360 dpi Druckkopf



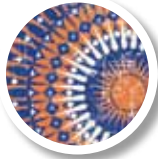


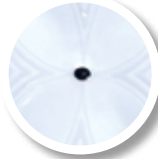









360 x 360 dpi, 48 pL Farbtropfen
13 g/m², 25 m/min Durchlaufgeschwindigkeit

„Dank der hohen Produktivität und Vielseitigkeit des Xaar 2001+ ist es uns gelungen, eine Maschinenkonfiguration zu schaffen, die unsere Forderungen in jeder Hinsicht erfüllt. Die Druckköpfe arbeiten mit sehr hoher Zuverlässigkeit, sowohl beim Ein- und Zweifabenbetrieb, und erzielen überlegene Druckqualität.“

Jorge Albalet, Production Manager, Cerlat, Onda, Spanien

Machen Sie sich zum Spitzenreiter mit der Herstellung von Fliese, welche die Ihrer Konkurrenten ausstechen. Mehr erfahren Sie unter www.xaar.com/2001plus oder direkt von Ihrem **OEM - sprechen Sie uns an!**

So wählen Sie Ihren Druckkopf

	Farben		Sondereffekte		
	Wand- und Bodenfliesen	Wandfliesen von hoher Qualität	Helle, z.B. matte Ausführung	Intensiv, z.B. glanzstarke Ausführung	Besonders kräftig, z.B. Klebmasse
					
Gewünschter Farbauftrag*	Bis zu 30 g/m ²	Bis zu 20 g/m ²	30-40 g/m ²	40-80 g/m ²	80-120 g/m ²
Gewünschte Farbtropfengröße	< 20 pL	< 10 pL	entfällt	entfällt	entfällt
Empfohlener Druckkopf	 Xaar 2001+ GS12C	 Xaar 2001+ GS6C	 Xaar 2001+ GS40C	 Xaar 2001+ GS40C	 Xaar 2001+ GS12C mit High Laydown Technologie für hohen Farbauftrag Zweifarbendruck
			 Xaar 2001+ GS12C mit High Laydown Technologie für hohen Farbauftrag Zweifarbendruck	 Xaar 2001+ GS12C mit High Laydown Technologie für hohen Farbauftrag Zweifarbendruck	 Xaar 2001+ GS12C mit High Laydown Technologie Einfarbendruck

* Empfehlungen für eine Liniengeschwindigkeit von 25 m/min. Die tatsächliche Leistung kann je nach der verwendeten Farbe und der Systemintegration variieren.

Zuverlässiger Druck

Die Xaar 2001+ Druckkopffamilie liefert zuverlässige Ergebnisse unter Verwendung einer einzigartigen Technologie. Diese minimiert die erzielbare Leistung und reduziert die Anzahl der Bedienerinterventionen.



Die marktführende Technologie bewirkt ständige Umwälzung von Farbe hinter jeder Düse beim Ausstoßen der Farbtropfen, so dass Luftblasen und unerwünschte Fremdpartikel ausgeschwemmt werden.

XaarGuard

XaarGuard minimiert Farbansammlung auf der Düsenplatte und verringert die Wartungshäufigkeit erheblich – einmal pro Schicht oder weniger.

Tuned Actuator Manufacturing

Tuned Actuator Manufacturing ermöglicht einheitliche Druckqualität über sämtliche Druckköpfe auf einer Druckplatte, was das Auswechseln und die Gleichschaltung von Druckköpfen einfacher und schneller macht.

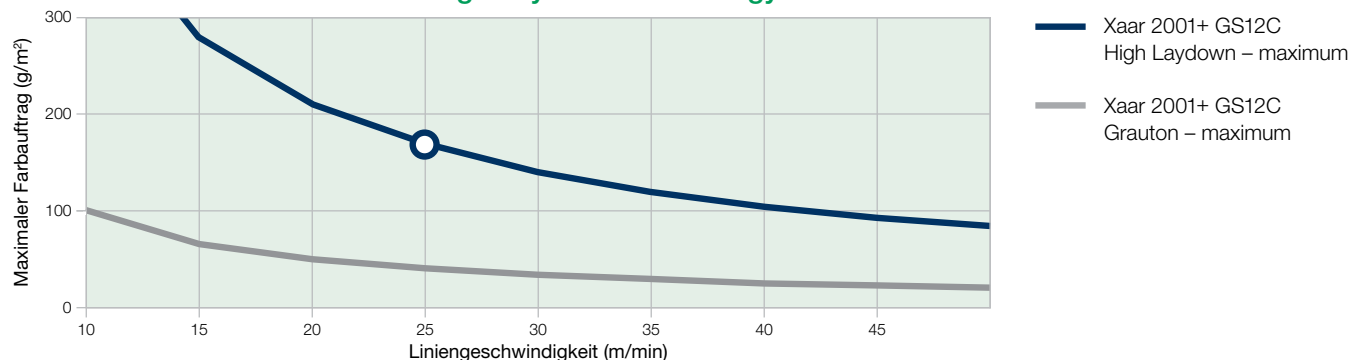
XaarSmart

XaarSmart meldet Farbtemperatur und Druckkopf-Status in Echtzeit, so dass die Druckerleistung automatisch nachjustiert werden kann, um gleichbleibende Druckqualität in der Produktion zu gewährleisten.

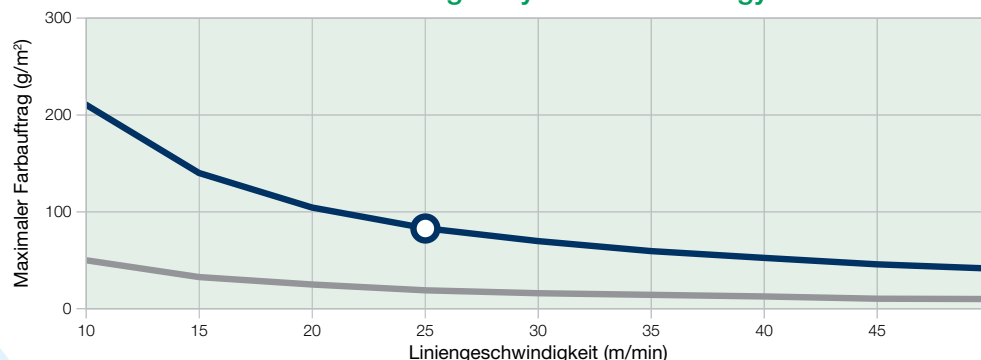
Hoher Farbauftrag für spezielle Druckeffekte

Mit seiner einzigartigen Druckauftrag-Technologie erbringt der Xaart 2001+ eine bisher noch nie erreichte Farbauftragsleistung, so dass Sie bestechende dekorative Effekte erzielen können, ideal für den Glanzdruck, beispielsweise für das Verdrucken von Haftstoffen, Brilliant- und Metallic-Tönen.

Xaart 2001+ GS12C mit High Laydown Technologie – eine Farbe



Xaart 2001+ GS12C mit High Laydown Technologie – zwei Farben



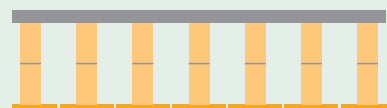
Bei einer Liniengeschwindigkeit von 25 m/min erreicht der Xaart 2001+ GS12C im High Laydown-Betrieb bis zu 170 g/m². Als Alternative erreicht der Druckkopf Xaart 2001+ GS12C im High Laydown- Betrieb bis zu 85 g/m² bei 25/min.

Xaart 2001+ GS12C Grautondruck



- Ideal für Farben
- Typische Leistung:**
 - 6 kHz und Grauton 12 - 84 pL oder
 - 12 kHz und Grauton 12 - 42 pL
- Laydown bis zu 40 g/m² bei 25 m/min

Xaart 2001+ GS12C mit High Laydown Technologie



- Ideal für Sondereffekte
- Typische Leistung:**
 - 32 kHz und binär 80 pL
- Laydown bis zu 170 g/m² bei 25 m/min

Schaffen Sie sich den Vorsprung, mit dem Sie die Konkurrenz abhängen!
Erfahren Sie mehr unter www.xaar.com/2001plus oder sprechen Sie Ihren **Erstausrüster an.**

Fallstudie:

Scientifica Tiles LLP



Scientifica Tiles LLP ist ein neuer Fliesenhersteller in Morbi, Indien, der sich auf porzellanverglaste Bodenfliesen (PVF) spezialisiert.

Ein wichtiges Ziel für das Unternehmen ist die Herstellung von Marmor- und Granit-Designs, die Konkurrenzprodukten auf dem Haushaltsmarkt und auf internationalen Märkten weit überlegen sind. Um dieses Ziel zu erreichen, entschied sich das Unternehmen für einen KERAjet MASTER-Drucker mit Xaar 2001+S12C-Druckköpfen und Xaar High Laydown Technologie.

„Die jetzt von uns erzielte Druckqualität ist außergewöhnlich hoch, und wir sind stark beeindruckt. Man sieht einen enormen Unterschied zwischen der Farbabstufung der Marmor- und Granitfliesen, die wir mit dem Xaar 2001+produziert haben der von Fliesen, die wir woanders gesehen haben.“

Hiren Vadaviya, Geschäftsführer, Scientifica Tiles LLP

Technische Daten

Technische Daten	Grauton-Betriebsart			High Laydown-Betrieb
	Xaar 2001+ GS6C	Xaar 2001+ GS12C	Xaar 2001+ GS40C	Xaar 2001+ GS12C
Aktive Düsen	2000	2000	2000	2000
Druckbreite	70.5 mm	70.5 mm	70.5 mm	70.5 mm
Anzahl der Reihen	4	4	4	4
Anzahl der Flüssigkeitsbahnen	1 oder 2	1 oder 2	1 oder 2	1 oder 2
Düsendichte (eine Farbe)	720 npi	720 npi	720 npi	720 npi
Farbtype	auf Ölbasis	auf Ölbasis	auf Ölbasis	auf Ölbasis
Tropfenvolumen*	6 bis 42 pL	12 bis 84 pL	40 bis 160 pL	80 pL
Anzahl Graustufen*	7	7	5	2
Max. Farbauftrag bei 25 m/min*	20 g/m ²	40 g/m ²	80 g/m ²	170 g/m ²
Abmessungen (BxTxH)	132 x 50 x 105 mm	132 x 50 x 105 mm	132 x 50 x 105 mm	132 x 50 x 105 mm

* Abhängig von der verwendeten Farbe und der Systemintegration.



Xaar plc

316 Science Park, Cambridge CB4 0XR, United Kingdom
T: +44 (0)1223 423663 E: info@xaar.com www.xaar.com