

Testina di stampa Xaar 2001+

La testina di stampa più versatile
per la decorazione di piastrelle in
ceramica disponibile oggi

Testina di stampa Xaar 2001+

La testina di stampa più versatile per la decorazione di piastrelle in ceramica disponibile oggi

Con tre varianti, una risoluzione di 720 dpi e la tecnologia High Laydown (Tecnologia a posa elevata), la Xaar 2001+ è l'unica famiglia di testine di stampa in grado di soddisfare tutte le vostre esigenze per la decorazione e gli effetti delle piastrelle di ceramica.



Nitidezza dei dettagli

Per replicare le caratteristiche più piccole, come le venature delle rocce e granelli di sabbia, e riprodurre i sottili gradienti che si trovano nell'onice e nel marmo.

Risoluzione 720 dpi



Colori forti

Produce disegni vibranti con colori forti, per il massimo impatto.

Fino a 40 g/m² di posa ad una velocità della linea di 25 m/minuto con Xaar 2001+ GS12C



Effetti eccezionali

Fai risaltare le tue piastrelle, utilizzando effetti come lucido, adesivo, lucentezza e metallizzato.

Fino a 170 g/m² ad una velocità della linea di 25 m/minuto con Xaar 2001+ GS12C e High Laydown Technology

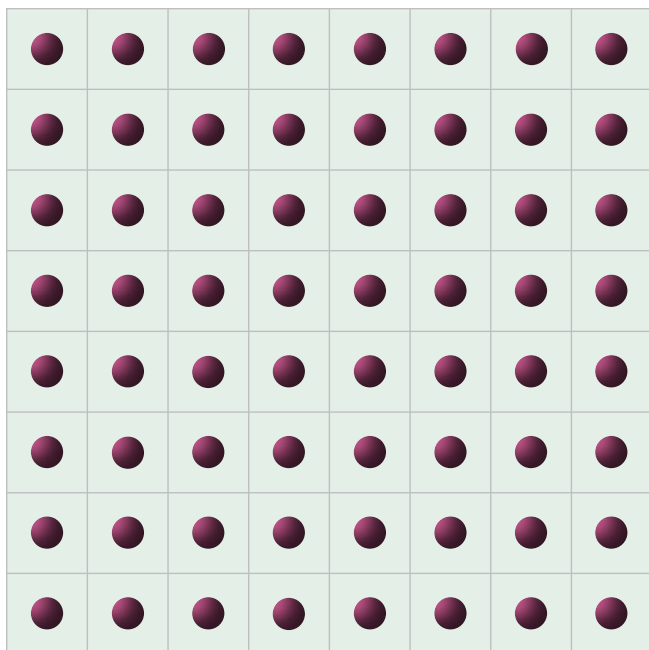
“La Xaar 2001+ offre un'eccezionale qualità di stampa Il gradiente di colore che si ottiene con una bassa percentuale di inchiostro è un particolare punto di forza. Questo è entusiasmante perché consente ai produttori di piastrelle di produrre con precisione sottili sfumature nei disegni in pietra”.

Hardik Vaidya, Krishna Colour Chem (Esmalglass Itaca partner, India)

Qualità di stampa senza eguali

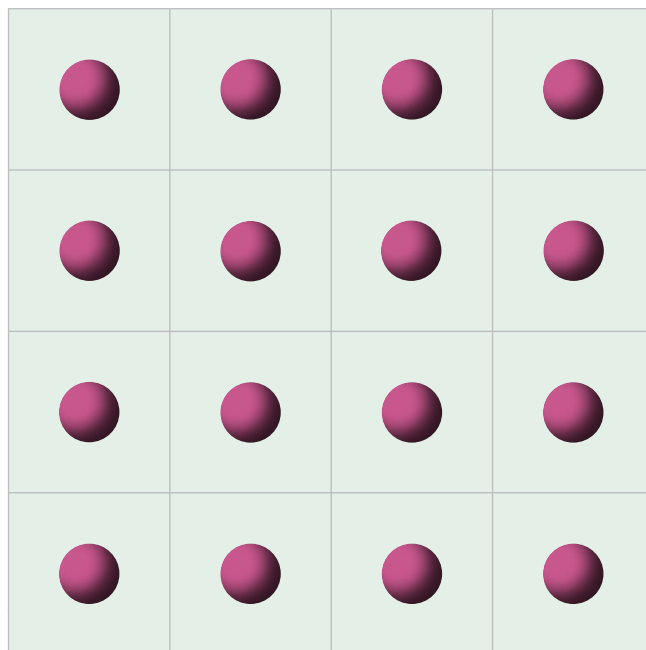
Con una risoluzione di 720 dpi, la Xaar 2001+ impone un nuovo standard di qualità di stampa nella decorazione ceramica digitale, in modo da poter creare piastrelle che si distinguono dalla concorrenza.

Xaar 2001+ GS12C



720 x 720 dpi, gocce da 12 pl
13 g/m², velocità di linea da 25 m/min

Testina di stampa da 360 dpi















360 x 360 dpi, gocce da 48 pl
13 g/m², velocità di linea da 25 m/min

“Grazie alla produttività e alla versatilità della Xaar 2001+, siamo stati in grado di configurare una macchina che soddisfa le nostre esigenze. Le testine di stampa stanno funzionando in maniera molto affidabile sia in modalità colore singolo sia doppio, e la qualità di stampa è eccellente”.

Jorge Albalet, Direttore di produzione, Cerlat, Onda, Spagna

Andare avanti creando piastrelle che si distinguono dalla concorrenza.
Per saperne di più a www.xaar.com/2001plus o **contattare il proprio OEM.**

Scegli la tua testina di stampa

	Colori		Effetti		
	Pavimenti e rivestimenti di alta qualità 	Rivestimento di piastrelle di alta qualità 	Luminoso ad es. opaco 	Intenso ad es. brillantezza 	Ultra intenso ad es. adesivo 
Posa richiesta*	Fino a 30 g/m ²	Fino a 20 g/m ²	30-40 g/m ²	40-80 g/m ²	80-120 g/m ²
Dimensione goccia richiesta	< 20 pl	< 10 pl	n/a	n/a	n/a
Testina di stampa consigliata	 Xaar 2001+ GS12C	 Xaar 2001+ GS6C	 Xaar 2001+ GS40C  Xaar 2001+ GS12C Con tecnologia di posa elevata Doppio colore	 Xaar 2001+ GS40C  Xaar 2001+ GS12C Con tecnologia di posa elevata Doppio colore	 Xaar 2001+ GS12C Con tecnologia di posa elevata Monocolore

* Raccomandazioni ad una velocità della linea di 25 m/min. Le prestazioni effettive possono variare a seconda dell'inchiostro utilizzato e dell'integrazione nel sistema.

Stampa affidabile

La famiglia di testine di stampa Xaar 2001+ offre risultati affidabili con il massimo tempo di attività produttiva, utilizzando una tecnologia unica per ridurre le interruzioni per la manutenzione:



La tecnologia TF fa scorrere continuamente l'inchiostro sul retro dell'ugello durante l'espulsione della goccia, in modo da eliminare bolle d'aria e particelle indesiderate.

XaarGuard

XaarGuard riduce al minimo l'accumulo di inchiostro sul piano degli ugelli e riduce la manutenzione – una volta per ogni turno o meno.

Tuned Actuator Manufacturing

Tuned Actuator Manufacturing consente una qualità di stampa uniforme su tutte le testine di stampa di una singola barra di stampa, rendendo più facile e veloce la sostituzione delle testine e il bilanciamento delle barre di stampa.

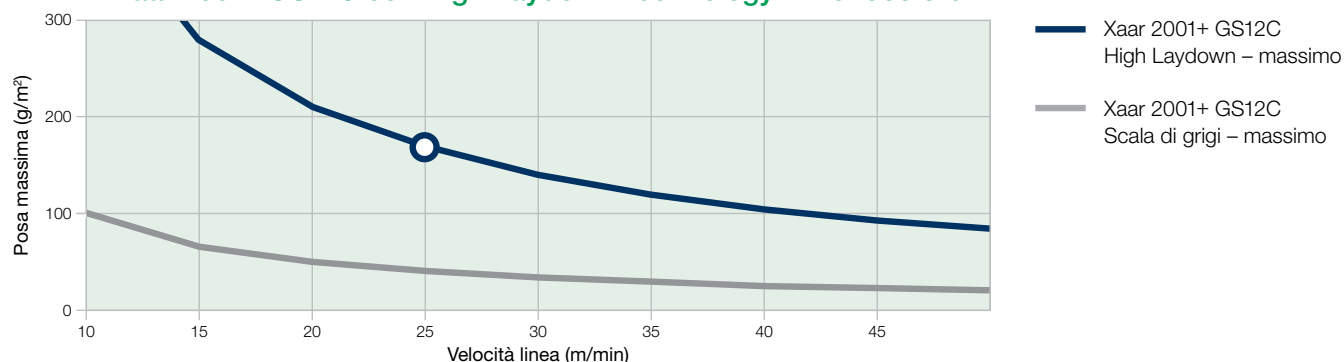
XaarSmart

XaarSmart riporta la temperatura dell'inchiostro e lo stato delle testine di stampa in tempo reale, in modo che le prestazioni della stampante possano essere automaticamente regolate per offrire una qualità di stampa costante per tutto il ciclo di produzione.

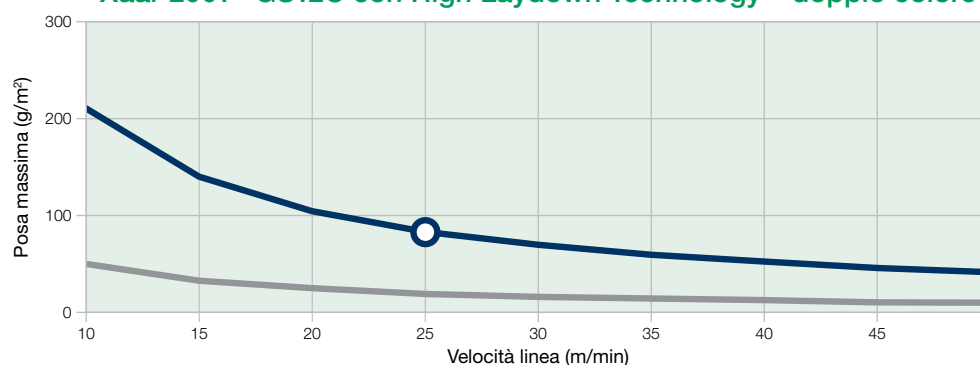
Posa elevata per gli effetti

Grazie all'esclusiva High Laydown Technology, Xaar 2001+ offre una velocità di scarico dell'inchiostro senza precedenti, che consente di creare straordinari effetti decorativi, ideali per l'utilizzo con lucidi, adesivi, lucentezza e metallizzati, ad esempio.

Xaar 2001+ GS12C con High Laydown Technology – monocoloro

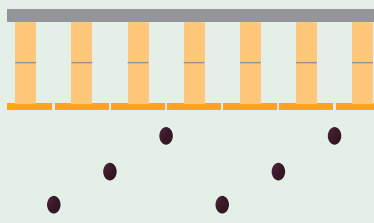


Xaar 2001+ GS12C con High Laydown Technology – doppio colore



Ad una velocità della linea di 25 m/min, la Xaar 2001+ GS12C in modalità High Laydown può erogare fino a 170 g/m². In alternativa, la testina di stampa può essere utilizzata in modalità bicolore per fornire due diversi effetti, ciascuno dei quali può fornire fino a 85 g/m² a 25 m/min.

Xaar 2001+ GS12C stampa in scala di grigi

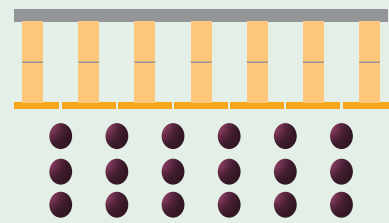


- Ideale per i colori

Prestazioni tipiche:

- 6 kHz e scala di grigi 12-84 pl o
- 12 kHz e scala di grigi 12-42 pl
- Posa fino a 40 g/m² a 25 m/min

Xaar 2001+ GS12C con High Laydown Technology



- Ideale per effetti

Prestazioni tipiche:

- 32 kHz e binario 80 pl
- Posa fino a 170 g/m² a 25 m/min

Andare avanti creando piastrelle che si distinguono dalla concorrenza.
Per saperne di più a www.xaar.com/2001plus o **contattare il proprio OEM.**

Case Study:

Scientifica Tiles LLP



Scientifica Tiles LLP è un nuovo produttore di piastrelle con sede a Morbi, India, specializzato in piastrelle vetrificate per pavimenti (glazed vitrified floor tiles, GVT).

Un obiettivo chiave per l'azienda è quello di produrre marmi e graniti di altissima qualità, che si distinguono dalla concorrenza sia sul mercato nazionale che internazionale. A tal fine, l'azienda ha scelto una stampante KERAjet Master con testine di stampa Xaar 2001+S12C e la High Laydown Technology di Xaar.

“La qualità di stampa che stiamo ottenendo è estremamente elevata e siamo rimasti molto impressionati. Si può notare una grande differenza tra la gradazione di colore delle piastrelle di marmo e granito che abbiamo prodotto con Xaar 2001+ e quella delle piastrelle che abbiamo visto altrove”.

Hiren Vadaviya, Direttore, Scientifica Tiles LLP

Dati tecnici

Dati tecnici	Modalità scala di grigi			Modalità High Laydown
	Xaar 2001+ GS6C	Xaar 2001+ GS12C	Xaar 2001+ GS40C	Xaar 2001+ GS12C
Ugelli attivi	2000	2000	2000	2000
Larghezza swathe	70,5 mm	70,5 mm	70,5 mm	70,5 mm
Numero di file	4	4	4	4
Numero di percorsi fluido	1 o 2	1 o 2	1 o 2	1 o 2
Densità ugello (monocolore)	720 npi	720 npi	720 npi	720 npi
Tipo di inchiostro	a base d'olio	a base d'olio	a base d'olio	a base d'olio
Volume goccia*	6 a 42 pl	12 a 84 pl	40 a 160 pl	80 pl
Numero di livelli di grigio*	7	7	5	2
Posa massima dell'inchiostro a 25 m/min*	20 g/m ²	40 g/m ²	80 g/m ²	170 g/m ²
Dimensioni (LxPxA)	132 x 50 x 105 mm	132 x 50 x 105 mm	132 x 50 x 105 mm	132 x 50 x 105 mm

* A seconda dell'inchiostro utilizzato e dell'integrazione del sistema.



Xaar plc

316 Science Park, Cambridge CB4 0XR, United Kingdom
T: +44 (0)1223 423663 E: info@xaar.com www.xaar.com