

Xaar 2001 GS12C



Leader di mercato per qualità di immagine e produttività

La nuova testina di stampa Xaar 2001 GS12C per la decorazione di piastrelle in ceramica offre una potente combinazione di qualità di immagine leader di mercato, massima produttività e affidabilità industriale. I produttori di piastrelle possono stampare una più ampia gamma di pattern e disegni pur aumentando il tempo di operatività di produzione.

La **qualità delle immagini eccellente** si ottiene tramite il getto di un colore con una risoluzione fino a 720 dpi con 2000 ugelli per testina di stampa; questo consente la posa di inchiostro elevata necessaria per ottenere colori audaci e effetti speciali. La velocità di linea fino a 50 m/min garantisce la **massima produttività** e la massima resa di produzione.

La Xaar 2001 GS12C integra molteplici tecnologie uniche per Xaar che offrono un'ineguagliabile **affidabilità industriale**; la TF Technology® a ricircolo di inchiostro di Xaar e XaarGuard™ garantiscono i più lunghi cicli produttivi senza manutenzione del settore - di solito una volta per turno o meno.

Una nuova importante tecnologia – XaarSMART™ – fornisce un feedback sulla temperatura dell'inchiostro e sullo stato delle testine di stampa conferendo un maggiore controllo sulle prestazioni della stampante che è possibile regolare in tempo reale. Con questa nuova funzione i produttori di piastrelle beneficiano di una qualità di stampa costante per tutti i cicli di produzione anche se le condizioni di fabbrica cambiano.

La Xaar 2001 GS12C è una testina di stampa altamente produttiva e viene da Xaar, azienda leader nel settore dell'innovazione a getto di inchiostro per oltre venticinque anni. Con stabilimenti di produzione all'avanguardia in Europa, Xaar esporta i suoi prodotti ai produttori di tutto il mondo.



Xaar 2001 GS12C

.....
Massima qualità di immagine

.....
Massima produttività

.....
Affidabilità industriale



XAAR®

Xaar 2001 GS12C



Massima qualità di immagine

La testina di stampa Xaar 2001 GS12C offre una qualità di immagine leader di mercato e un'elevata posa di inchiostro per creare disegni di piastrelle ceramiche che si differenziano dalla concorrenza.

- Qualità di immagini leader di mercato, con un massimo di 720 dpi, significa che il produttore di piastrelle è in grado di produrre una vasta gamma di disegni per pavimenti e rivestimenti
- Elevata posa di inchiostro (fino a 41 g/m² a 25 m/min di velocità di linea) ottiene design di piastrelle con effetti intensi
- Ampia gamma di dimensioni della goccia (12-84 pL) combinata con un massimo di 8 livelli di scala di grigi consente di regolare i toni e di ottenere immagini realistiche.

Massima produttività

La Xaar 2001 GS12C offre la massima resa di produzione e nel contempo consente la stampa di una vasta gamma di piastrelle in ceramica e di disegni.

- 2000 ugelli a geometria ottimizzata offrono un'elevata produttività con una vasta gamma di inchiostri ceramici a base d'olio
- Elevata velocità della linea di 50 m/min (inchiostro di appoggio fino a 20,5 g/m²) consente un'elevata resa di produzione e un rapido ritorno sugli investimenti.

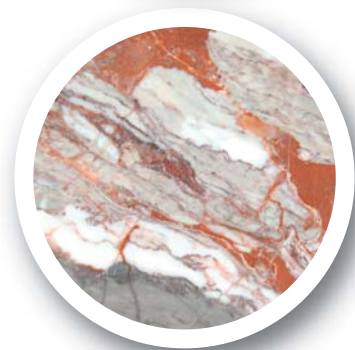
Affidabilità industriale

La testina di stampa Xaar 2001 GS 12C è concepita per fornire la massima operatività di produzione con il minimo intervento dell'operatore, il che garantisce un'elevata produzione e un rapido ritorno sugli investimenti.

- La TF Technology® a ricircolo di inchiostro di Xaar assicura flusso di inchiostro continuo a una velocità elevata direttamente attraverso la parte posteriore dell'ugello; bolle d'aria e particelle indesiderate vengono trasportate via – la manutenzione è ridotta di solito ad una volta per turno o meno
- Il dispositivo di protezione del piano degli ugelli XaarGuard™ fornisce una protezione ottimale in caso di impatto meccanico in modo che le interruzioni della produzione siano ridotte al minimo
- Le prestazioni dell'attuatore in ciascuna testina di stampa sono ottimizzate grazie alla produzione di un attuatore perfezionato di Xaar. Questo processo garantisce la piena scalabilità con un'installazione semplice e veloce, semplificando la sostituzione della testina di stampa, e raggiunge una qualità di stampa costante su tutta la lunga barra di stampa (con testine di stampa multiple, a diversi livelli in scala di grigi)
- La nuova tecnologia XaarSMART™ riporta le temperature dell'inchiostro e lo stato delle testine di stampa in tempo reale, in modo che le prestazioni della stampante possono essere facilmente regolate per offrire una qualità di stampa costante per tutto il ciclo di produzione.

| Attributi fisici | Xaar 2001 GS12C |
|-------------------------------------|-----------------------|
| Ugelli attivi | 2000 |
| Larghezza passata di stampa | 70,5 mm |
| Numero di file | 4 |
| Densità ugelli (ugelli per pollice) | 720 npi |
| Tipo di inchiostro | Olio |
| Volume goccia* | da 12 a 84 pL |
| Numero di livelli di grigio* | Fino a 8 |
| Posa di inchiostro a 25 m/min* | 41 g/m ² |
| Posa di inchiostro a 50 m/min* | 20,5 g/m ² |
| Dimensioni (LxPxA) | 132x50x105 mm |

* A seconda dell'inchiostro utilizzato e dell'integrazione del sistema



Inchiostri approvati

Xaar collabora attivamente con una vasta gamma di produttori di inchiostri per sviluppare soluzioni di alta qualità di inchiostri per le sue teste di stampa. La Xaar 2001 GS12C è stata progettata per essere compatibile con una vasta gamma di inchiostri ceramici a base d'olio.



XAAR®

Head Office / Europe + 44 1223 423 663 info@xaar.com

Hong Kong + 852 3690 8555 info@xaar.com

India + 91 124 668 8055 india@xaar.com

USA + 1 972 606 2520 americas@xaar.com

www.xaar.com