

Xaar 2001 GS12C



Productividad y calidad de imagen líderes en el mercado

El nuevo cabezal Xaar 2001 GS12C para la decoración de baldosas de cerámica ofrece una potente combinación de calidad de imagen, la más alta productividad y confiabilidad industrial que son líderes en el mercado. Los fabricantes de baldosas pueden imprimir una amplia gama de patrones y diseños de baldosas incrementando al tiempo la disponibilidad de funcionamiento.

Este nivel **definitivo de calidad de imagen** se consigue mediante un solo color a una resolución de 720 dpi con 2000 inyectores por cabezal; esto proporciona un alto grado de depositación de la tinta para conseguir colores atrevidos y efectos especiales. La velocidad de la línea de 50 m/min asegura la **más alta productividad** y el máximo rendimiento.

El Xaar 2001 GS12C incorpora múltiples tecnologías exclusivas de Xaar que proporcionan una **confiabilidad industrial** incomparable; la TF Technology® de Xaar de recirculación de tinta y el protector XaarGuard™ garantizan las tiradas de producción más largas sin necesidad de mantenimiento de la industria – típicamente una vez por turno o menos.

Una nueva tecnología importante – XaarSMART™ – proporciona información sobre la temperatura de la tinta y el estado del cabezal aportando más control sobre el rendimiento de la impresora que puede ajustarse en tiempo real. Con esta nueva funcionalidad, los fabricantes de baldosas se benefician de un nivel de calidad de impresión uniforme a lo largo de toda la tirada de producción incluso cuando cambian las condiciones de la fábrica.

El Xaar 2001 GS12C es un cabezal altamente productivo y está fabricado por Xaar, líder en innovación de inyección durante más de 25 años. Con sus modernas instalaciones de fabricación en Europa, Xaar exporta sus productos a fabricantes de todo el mundo.



Xaar 2001 GS12C

Calidad de imagen definitiva

La más alta productividad

Confiabilidad industrial



XAAR®

Xaar 2001 GS12C



Calidad de imagen definitiva

El cabezal Xaar 2001 GS12C proporciona un nivel de calidad de imagen y alto grado de deposición de tinta líderes en el mercado para crear diseños de baldosas de cerámica que se diferencian claramente de la competencia.

- Calidad de imagen líder en el mercado, con 720 dpi, lo que significa que los fabricantes de baldosas pueden producir una amplia gama de diseños de baldosas para suelo y pared
- Su alto grado de deposición de tinta (hasta 41 g/m² a una velocidad de la línea de 25 m/min) consigue diseños de baldosas con efectos intensos
- El gran rango de tamaño de gota (12-84 pL) combinado con 8 niveles de escala de grises proporciona tonos suaves e imágenes realistas.

La más alta productividad

El Xaar 2001 GS12C ofrece máximo rendimiento e imprime una gran gama de diseños y patrones de baldosas de cerámica.

- Los 2000 inyectores de Geometría optimizada aportan alta productividad con una extensa gama de tintas para cerámica basadas en aceite
- La alta velocidad de línea de 50 m/min (deposición de tinta de 20,5 g/m²) permite obtener una alta productividad y un rápido retorno de la inversión.

Confiabilidad industrial

El cabezal Xaar 2001 GS12C está diseñado para ofrecer la máxima disponibilidad de funcionamiento con la mínima intervención del operador, lo que garantiza una elevada producción y un rápido retorno de la inversión.

- La Xaar TF Technology® de recirculación de tinta garantiza el flujo continuo de tinta a alta velocidad directamente por detrás de los inyectores; de esta forma se arrastran y eliminan las burbujas de aire y las partículas no deseadas, por lo que el mantenimiento se reduce a típicamente una vez por turno o menos
- El protector de la placa de inyectores XaarGuard™ proporciona protección altamente efectiva de los posibles impactos mecánicos de forma que las interrupciones de la producción quedan reducidas al mínimo
- El rendimiento del actuador en cada cabezal está optimizado con el Sistema de Activación Sintonizada de Xaar. Este proceso garantiza total escalabilidad con una configuración sencilla y rápida, la sustitución racionalizada del cabezal, y logra una calidad de impresión uniforme a lo largo de las barras de impresión con múltiples cabezales, a diferentes niveles de escala de grises
- La nueva tecnología XaarSMART™ informa de la temperatura de la tinta y el estado del cabezal en tiempo real para que el rendimiento de la impresora pueda ser fácilmente ajustado con el fin de obtener un nivel de calidad uniforme durante toda la tirada de producción.

Atributos físicos Xaar 2001 GS12C

Inyectores activos	2000
Anchura de impresión	70.5 mm
Número de filas de inyectores	4
Densidad de inyector (inyectores por pulgada)	720 npi
Tipo de tinta	Basada en aceite
Volumen de la gota*	12 a 84 pL
Número de niveles de grises*	Hasta 8
Deposición de la tinta a 25 m/min*	41 g/m ²
Deposición de la tinta a 50 m/min*	20.5 g/m ²
Dimensiones (AnxPrxAI)	132x50x105 mm

* Dependiendo de la tinta utilizada y de la integración del sistema



Tintas aprobadas

Xaar colabora activamente con una amplia gama de fabricantes de tinta para desarrollar soluciones de tintas de alta calidad para sus cabezales. El Xaar 2001 GS12C está diseñado para ser compatible con una extensa gama de tintas para cerámica basadas en aceite.